

# Torquemotor Baureihe RM

DIREKTANTRIEB MIT GEBALLTER KRAFT!



## Positive Eigenschaften:

- kurze kompakte Bauformen
- Getriebe / Zahnriemen entfallen
- Kosteneinsparung (Energie, Wartung,...)
- Hohlwellenausführung
- kein Verdrehspiel
- höhere Steifigkeit
- bis 50.000 Nm erhältlich

## Kundennutzen:

- einfache Integration in die Maschine
- wartungsfreundlich (kein Getriebeöl)
- besserer Gesamtwirkungsgrad
- Montage- und Logistikkvorteile
- flexiblere Montagekonzepte
- bessere Wiederholgenauigkeit
- bessere Regeleigenschaften
- geräuscharmes Gesamtsystem
- höhere Dynamik

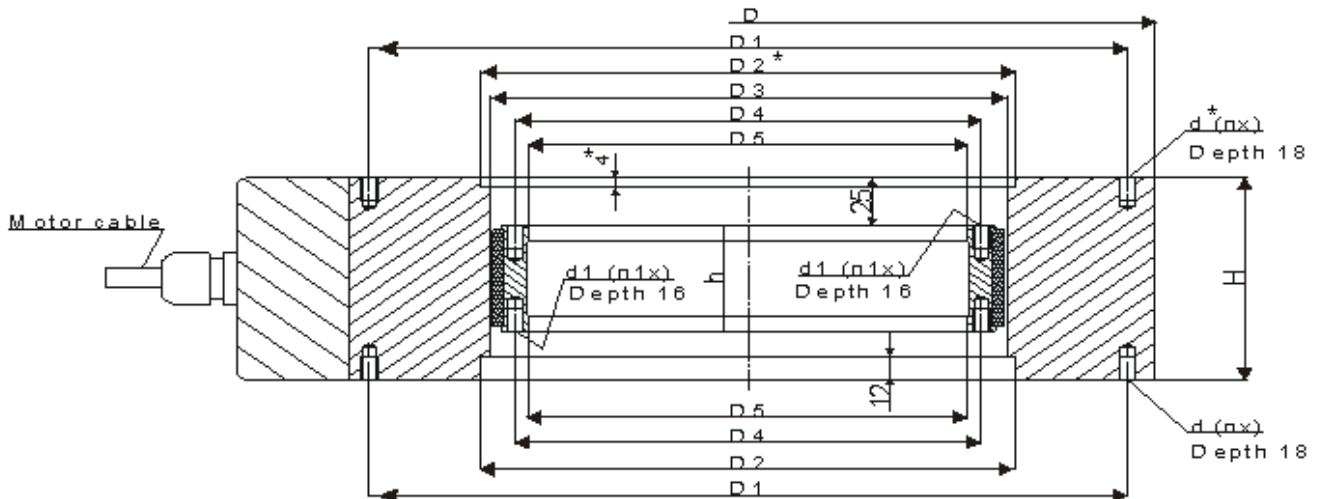
## Applikationen:

- Werkzeugmaschinen
- Rundschalttische
- Pick & Place Maschinen
- Drehmoment-Rundtische
- Aufzuganlagen

Übersicht

Spezifikation	Einheit	Modell	
		AS*	AT*
Äußerer Stator-Durchmesser ohne Kühleinheit	mm	460	
Statorhöhe	mm	130	
Dauerdrehmoment bei Wasserkühlung	Nm	506	
Dauerdrehmoment (Wicklung bei 120°C) bei Luftkühlung	Nm	259	
Spitzendrehmoment (Wicklung bei 20°C)	Nm	630	
Spitzenstrom	A	44,5	77,1
Dauerstrom bei Wasserkühlung	A	34,6	59,9
Dauerstrom bei Luftkühlung	A	17,0	29,4
Polpaare	-	24	
Empfohlene Versorgungsspannung	VDC	540	
Max. Geschwindigkeit bei Wasserkühlung	RPM	223	395
Max. Geschwindigkeit bei Luftkühlung	RPM	297	518

\*rahmenlose Konstruktion



Änderungen und Druckfehler vorbehalten  
23\_RM\_V079